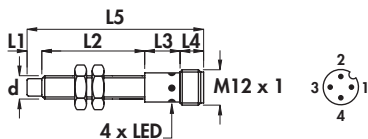


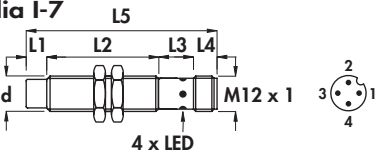
SENSORI DI VELOCITÀ

- Sensore di velocità con controllo integrato
- In c.c. a 3 fili
- Uscita a connettore M12 x 1

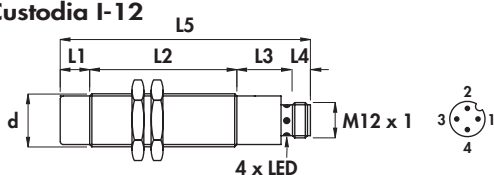
Custodia I-11



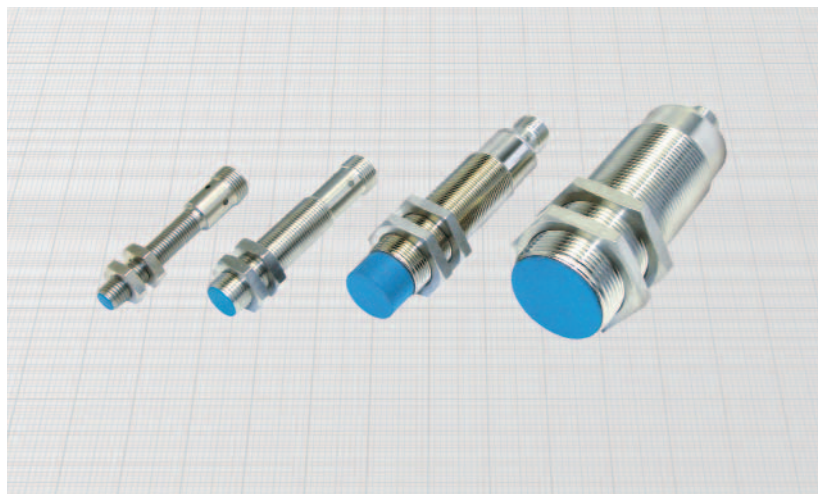
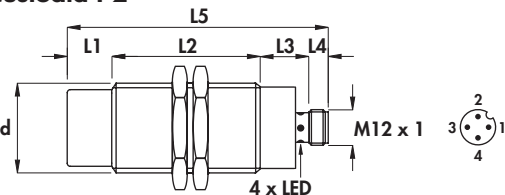
Custodia I-7



Custodia I-12



Custodia I-2



Generalità:

Questi sensori consentono di controllare con estrema precisione la rotazione di una ruota dentata o forata in materiale metallico, disattivando il carico o dando un allarme nel caso che il numero di giri scenda al di sotto della soglia minima. Grazie all'esteso campo di misurazione sono utilizzabili anche per controllare la cadenza di una movimentazione, intervenendo in caso di blocco. Su specifica richiesta è possibile implementare ulteriori fasi di temporizzazione o funzioni speciali.

Le uscite sono protette contro qualsiasi errore di collegamento, sovratensioni sulle linee e corto circuito del carico.

Il collegamento viene effettuato tramite connettore M12x1 a 4 fili (da ordinare a parte).

Caratteristiche tecniche:

- Tensione di funzionamento: 10 ÷ 30 Vcc
- Ondulazione residua max: 10%
- Corrente assorbita senza carico: < 15 mA
- Corrente di impiego nominale (I_n): 200 mA
- Caduta di tensione in chiusura: < 1,5 V
- isteresi (H): < 10% S_n
- Ripetibilità (R): < 2% S_n
- Intervallo massimo rilevabile (tra un impulso e l'altro): 2 min
- Tempo di avvio rilevabile (T1): 0 ÷ 1 min (pref. 2 sec.)
- Temperatura di funzionamento: -20 ÷ +70°C
- Deriva termica max di S_n : ±10%
- Grado di protezione: IP67
- Visualizzazioni: LED giallo fisso – uscita ON; giri sopra la soglia
- Protezione contro il sovraccarico ed il corto circuito
- Urti e vibrazioni secondo EN60068-2-27 e EN60068-2-6
- Compatibilità elettromagnetica (EMC) secondo EN60947-5-2

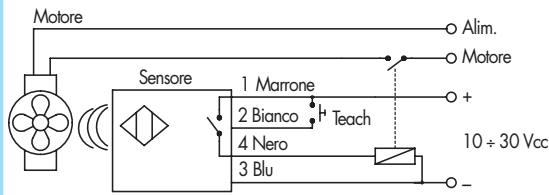
Diametro	M8 x 1	M12 x 1	M18 x 1	M30 x 1,5
Dado	Chiave SW13	SW17	SW24	SW36
Spess. mm	4	4	4	5
Coppia max di serraggio Nm	10	15	35	80

Materiali:

- Custodia diametro 8 mm: acciaio inox
- Custodia diametri 12 - 18 - 30 mm: ottone nichelato
- Superficie sensibile: plastica

Tipo di custodia	Montaggio a filo (*) Montaggio sporgente	L1	L2	L3	L4	L5	Connettore femmina (vedi pag. H - 1)	Diametro custodia (d)	Freq. max rilevabile	Distanza nom. di int. (S_n) ± 10%	CODICI DI ORDINAZIONE	
		mm	mm	mm	mm	mm					mm	PNP (uscita positiva)
I-11	•	-	40	12	8	60	6-8B-10	M8 x 1	1	1,5		DSD8/4309KS
I-11	•	5	35	12	8	60	6-8B-10	M8 x 1	1	2,5		DSD8/5309KS
I-7	•	-	43	15	8	66	6-8B-10	M12 x 1	1	2		DSD12/4309KS
I-7	•	7	36	15	8	66	6-8B-10	M12 x 1	1	4		DSD12/5309KS
I-12	•	-	50	19	8	77	6-8B-10	M18 x 1	1	5		DSD18/4309KS
I-12	•	10	50	19	8	87	6-8B-10	M18 x 1	1	8		DSD18/5309KS
I-2	•	-	65	17	8	90	6-8B-10	M30 x 1,5	0,8	10		DSD30/4309KS
I-2	•	15	50	17	8	90	6-8B-10	M30 x 1,5	0,4	15		DSD30/5309KS

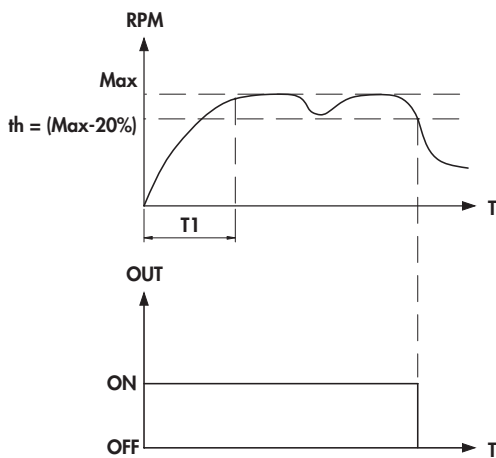
Possibile schema applicativo



Funzionamento:

All'accensione, il LED giallo si accende e l'uscita commuta allo stato ON, azionando così il teleruttore e provocando la rotazione del motore. Dopo un tempo di ritardo di avviamento (T1), il sensore confronta la velocità di rotazione con il valore di soglia. Se si scende al di sotto della soglia minima, l'uscita commuta in condizione OFF, e il LED si spegne. La soglia minima può essere predeterminata in fabbrica oppure acquisita direttamente dal sensore in fase di installazione e senza dovere effettuare alcuna misura.

Procedura 1



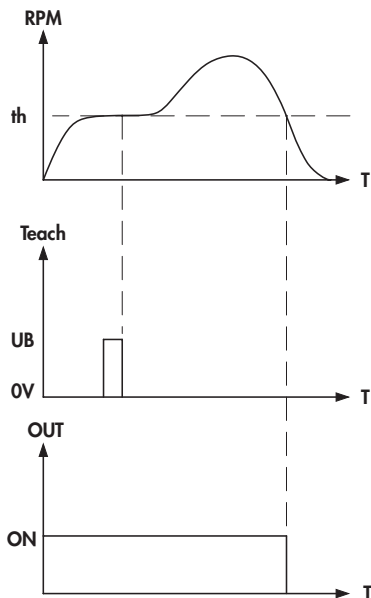
Procedura di autoapprendimento soglia:

Esistono due modi per effettuare l'autoapprendimento della soglia:

1-Acquisizione del tempo di avvio e deduzione soglia dalla velocità di regime:

- Collegare l'ingresso Teach (bianco) con il positivo di alimentazione (marrone) prima di applicare tensione.
- Dare tensione alla macchina (e al sensore) ed attendere che la velocità da controllare sia arrivata a regime.
- Togliere tensione.
- A questo punto il sensore ha acquisito il tempo di avvio (T1) ed ha preso come soglia minima (th) la velocità di regime ridotta del 20%.
- Rimuovere il ponticello tra il Teach ed il positivo di alimentazione prima di rimettere in funzione l'impianto.

Procedura 2



2-Acquisizione di una soglia minima definita (il tempo di avvio non viene modificato):

- Dare tensione alla macchina ed andare alla velocità che si vuole acquisire come soglia minima (th).
- Collegare temporaneamente l'ingresso Teach (bianco) con il positivo di alimentazione (marrone). Questa operazione può essere fatta avvalendosi di un pulsante sul pannello operatore.
- A questo punto la velocità istantanea diventa la soglia minima (th), al di sotto della quale il sensore va in condizione OFF.

Entrambe le procedure possono essere eseguite innumerevoli volte.